

产品简介	二罐装，以高羟基含量丙烯酸树脂、耐候颜料及脂肪族异氰酸酯多聚体等制成。高固体含量，漆面美观，具优良的抗磨损性能，极佳的耐紫外线性能，极佳的保光保色性能，高硬度和强附着力，抗轻度至中度化学物质，耐日用化学品，耐油；高光、半光或哑光。					
用途	高性能聚氨酯面漆，适用于各种工程机械及工程汽车的涂装用面漆，如混凝土搅拌机、农用车、卡车、挖掘机、收割机、铲车、推土机、吊车等。					
产品数据	体积固体份	63%				
	干膜厚度	50-80 微米				
	理论涂布率	10.08 平方米 / 公斤 (以 50μm 干膜厚计)				
	实际涂布率	允许适量的损耗				
	挥发性有机物含量	318.2 克 / 升				
施工详述	混合比	甲 : 乙 = 5:2 (重量比)				
	无空气喷涂	推荐采用：喷嘴口径：0.43-0.49 毫米；流体压力：≥ 15.5MPa				
	刷涂或辊涂	推荐使用，但需采用短毛辊筒或软毛刷以减少气泡产生。				
	传统喷涂	适用，但不推荐使用。				
	空气 - 无空气混合喷涂	推荐采用				
	稀释剂	OUP 104，建议加入量为 3%~5%。				
	油漆设备清洗剂	OUP 104				
	使用期	5°C：6 小时；23°C：4 小时；35°C：2 小时				
	干燥时间	底材温度	表干 (分钟)	实干 (小时)	覆涂间隔	
					最短	最长
5°C		45	24	24 小时	5 天	
23°C		30	12	12 小时	3 天	
35°C	20	10	10 小时	1 天		
贮存和包装	贮存	干燥、凉爽环境下，远离火源、热源。				
	贮存期	甲组分：一年；乙组分：六个月				
	包装规格	甲：5 公斤装于 8 公升容器中 乙：2 公斤装于 4 公升容器中				
	闪点	> 23°C (甲组分、乙组分及其混合物)				
	比重	1.10-1.25 公斤 / 公升				
技术要求及表面处理	用于涂装已涂底漆或中涂漆的平整表面，需保持表面清洁、干燥、不含油污。 前道配套涂料：环氧类、聚氨酯类等底漆或中涂漆，在不饱和聚酯腻子涂装上涂装无障碍。					
限制	按规定比例现配现用，在使用期内用完，混合搅拌均匀后，建议静置 15-30 分钟后使用。 储藏及涂装时，应避免接触水气。					

溶剂型涂料的安全措施

溶剂型涂料产品由专业人员在工业场所使用，使用时请参照本说明书及健康安全手册，如客户在使用本产品前，未能仔细了解有关产品的健康安全知识，请与本公司联系。

该类型涂料为溶剂型油漆，为避免事故或危险发生，应采取的最低限度安全措施如下：

此类涂料为易燃物并含有挥发性易燃溶剂，故必须远离火星或明火，严禁在作业场所吸烟，并采取有效措施防止火星产生（如采用防爆电器设备、杜绝静电积累、避免金属撞击等）。本产品说明书中所列涂料及溶剂的闪点是引起燃烧的最低温度，有鉴于此，建议在此温度及该温度以上停止涂装作。

施工场所应进行良好通风。为消除使用过程中的爆炸隐患，应保证足够的通风以维持气体 / 空气比例不超过最低爆炸极限的 10%。通常每千克溶剂需要 200 立方米通风量（与溶剂种类相关）就能维持低于最低爆炸极限 10% 的工作环境。

采取有效措施防止皮肤和眼睛与涂料接触（如使用工作服、手套、护目镜、面罩及涂防护油等）。如产品不慎接触到皮肤，应用温水及肥皂或适当的工业清洁剂彻底清洗；如眼睛受到污染，用清水冲洗至少 10 分钟，并立即就医。

建议配戴通风面罩以避免吸入漆雾和有害溶剂气体，尤其在通风不良环境下施工时，细心处理旧漆桶以避免污染环境。

免责声明：对于未按本公司要求采取有效安全措施而引起的安全事故，本公司不负任何责任！

实际应用时，本产品手册仅作为建议使用，由于不同的涂装方式和基材导致的数据与本产品手册不符，本公司不承担任何责任。

在此次公布的产品手册会使之前公布的产品手册数据失效。