

| | | | | | | |
|-----------|--|--|---------|---------|-------|-----|
| 产品简介 | 单组份，各色，由醇酸树脂，颜料，催干剂，各种助剂和溶剂组成。漆膜有较高的光泽和丰满度，物理机械性能强，户外耐候性良好，其成膜机理为氧化干燥交联成膜。 | | | | | |
| 用途 | 适用于金属和木制品表面作防护和装饰性面漆，包括船舱漆和轮机漆。 | | | | | |
| 产品数据 | 体积固体份 | 53.5% | | | | |
| | 干膜厚度 | 50 微米 | | | | |
| | 理论涂布率 | 8.91 平方米 / 公斤 | | | | |
| | 实际涂布率 | 允许适量的损耗 | | | | |
| | 挥发性有机物含量 | 400 克 / 升 | | | | |
| 施工详述 | 混合比 | 单罐装 | | | | |
| | 无空气喷涂 | 推荐采用：喷嘴口径：0.43-0.49 毫米；流体压力： ≥ 15.5 MPa | | | | |
| | 刷涂或辊涂 | 推荐使用 | | | | |
| | 传统喷涂 | 适用但不推荐使用。 | | | | |
| | 稀释剂 | OUP 100，建议加入量为 3%~5%。 | | | | |
| | 油漆设备清洗剂 | OUP 100 | | | | |
| | 使用期 | 无限制 | | | | |
| | 干燥时间 | 底材温度 | 表干 (小时) | 实干 (小时) | 覆涂间隔 | |
| | | | | | 最短 | 最长 |
| | | 5°C | 3 | 36 | 36 小时 | 无限制 |
| 23°C | | 2 | 24 | 24 小时 | 无限制 | |
| | 35°C | 1 | 12 | 12 小时 | 无限制 | |
| 贮存和包装 | 贮存 | 贮存于凉爽及干燥环境之中 | | | | |
| | 贮存期 | 一年 | | | | |
| | 包装规格 | 20 公斤装于 20 公升容器中 | | | | |
| | 闪点 | 35°C | | | | |
| | 比重 | 约 1.20 公斤 / 公升 | | | | |
| 技术要求及表面处理 | 在施工涂装前，所有已涂底漆或中间漆的钢结构表面保持清洁干燥，避免被油或油脂污染。 | | | | | |
| 限制 | 推荐涂装道数：高压无气喷涂一道，干膜厚度为 50 微米。 前道配套的油漆为：醇酸防锈底漆。 | | | | | |

溶剂型涂料的安全措施

溶剂型涂料产品由专业人员在工业场所使用，使用时请参照本说明书及健康安全手册，如客户在使用本产品前，未能仔细了解有关产品的健康安全知识，请与本公司联系。

该类型涂料为溶剂型油漆，为避免事故或危险发生，应采取的最低限度安全措施如下：

此类涂料为易燃物并含有挥发性易燃溶剂，故必须远离火星或明火，严禁在作业场所吸烟，并采取有效措施防止火星产生（如采用防爆电器设备、杜绝静电积累、避免金属撞击等）。本产品说明书中所列涂料及溶剂的闪点是引起燃烧的最低温度，有鉴于此，建议在此温度及该温度以上停止涂装作。

施工场所应进行良好通风。为消除使用过程中的爆炸隐患，应保证足够的通风以维持气体 / 空气比例不超过最低爆炸极限的 10%。通常每千克溶剂需要 200 立方米通风量（与溶剂种类相关）就能维持低于最低爆炸极限 10% 的工作环境。

采取有效措施防止皮肤和眼睛与涂料接触（如使用工作服、手套、护目镜、面罩及涂防护油等）。如产品不慎接触到皮肤，应用温水及肥皂或适当的工业清洁剂彻底清洗；如眼睛受到污染，用清水冲洗至少 10 分钟，并立即就医。

建议配戴通风面罩以避免吸入漆雾和有害溶剂气体，尤其在通风不良环境下施工时，细心处理旧漆桶以避免污染环境。

责任声明：对于未按本公司要求采取有效安全措施而引起的安全事故，本公司不负任何责任！

实际应用时，本产品手册仅作为建议使用，由于不同的涂装方式和基材导致的数据与本产品手册不符，本公司不承担任何责任。

在此次公布的产品手册会使之前公布的产品手册数据失效。