

产品简介	<p>三组份，它是由双酚 A 型乙烯酯树脂、120-180 目片径的细玻璃鳞片、着色颜料、少量活性稀释剂、助剂等所构成，施工时按照计量比，混合均匀即可施工。</p> <ul style="list-style-type: none"> — 具有极佳的耐磨性和硬度。 — 耐温变、抗疲劳特性和附着力好。 — 具有迷宫效应，抗介质渗透能力强。 — 优异的耐化学品性能 																																																													
用途	专门设计用于 FGD 系统吸收塔内壁防腐涂装的面漆，也适用于一些与其他腐蚀化学介质接触部位，关于适用介质种类请向本公司咨询。																																																													
产品数据	<table border="1"> <tr> <td>颜色</td><td>白色，淡绿色或其它颜色根据客户要求来确定</td></tr> <tr> <td>体积固体份</td><td>96%</td></tr> <tr> <td>干膜厚度</td><td>400 微米</td></tr> <tr> <td>理论涂布率</td><td>2 平方米 / 公斤</td></tr> <tr> <td>实际涂布率</td><td>允许适量的损耗</td></tr> <tr> <td>挥发性有机物含量</td><td>< 40 克 / 升</td></tr> </table>						颜色	白色，淡绿色或其它颜色根据客户要求来确定	体积固体份	96%	干膜厚度	400 微米	理论涂布率	2 平方米 / 公斤	实际涂布率	允许适量的损耗	挥发性有机物含量	< 40 克 / 升																																												
颜色	白色，淡绿色或其它颜色根据客户要求来确定																																																													
体积固体份	96%																																																													
干膜厚度	400 微米																																																													
理论涂布率	2 平方米 / 公斤																																																													
实际涂布率	允许适量的损耗																																																													
挥发性有机物含量	< 40 克 / 升																																																													
施工详述	<table border="1"> <tr> <td>混合比</td><td>甲 : 乙 : 丙 = 20 : 0.25 : 0.15 (重量比)</td><td>(R)</td></tr> <tr> <td>熟化时间</td><td>不需要熟化</td><td></td></tr> <tr> <td>无气喷涂</td><td>推荐采用：喷嘴口径：0.53-0.66 毫米；流体压力：≥ 21MPa</td><td></td></tr> <tr> <td>刮涂</td><td>推荐采用 .</td><td></td></tr> <tr> <td>稀释剂</td><td>OUP 115，建议加入量为 3%~5%。</td><td></td></tr> <tr> <td>油漆设备清洗剂</td><td>OUP 115</td><td></td></tr> <tr> <td>使用期</td><td>15°C: 60 分钟；23°C: 35 分钟；35°C: 15 分钟</td><td></td></tr> <tr> <td>干燥时间</td><td>底材温度</td><td>表干 (小时)</td><td>实干 (小时)</td><td>完全固化</td><td>覆涂间隔</td><td></td></tr> <tr> <td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>最短</td><td>最长</td></tr> <tr> <td></td><td>15°C</td><td>8</td><td>8</td><td>8 天</td><td>8 小时</td><td>36 小时</td></tr> <tr> <td></td><td>23°C</td><td>4</td><td>4</td><td>4 天</td><td>4 小时</td><td>24 小时</td></tr> <tr> <td></td><td>35°C</td><td>2</td><td>2</td><td>2 天</td><td>2 小时</td><td>12 小时</td></tr> </table>						混合比	甲 : 乙 : 丙 = 20 : 0.25 : 0.15 (重量比)	(R)	熟化时间	不需要熟化		无气喷涂	推荐采用：喷嘴口径：0.53-0.66 毫米；流体压力：≥ 21MPa		刮涂	推荐采用 .		稀释剂	OUP 115，建议加入量为 3%~5%。		油漆设备清洗剂	OUP 115		使用期	15°C: 60 分钟；23°C: 35 分钟；35°C: 15 分钟		干燥时间	底材温度	表干 (小时)	实干 (小时)	完全固化	覆涂间隔							最短	最长		15°C	8	8	8 天	8 小时	36 小时		23°C	4	4	4 天	4 小时	24 小时		35°C	2	2	2 天	2 小时	12 小时
混合比	甲 : 乙 : 丙 = 20 : 0.25 : 0.15 (重量比)	(R)																																																												
熟化时间	不需要熟化																																																													
无气喷涂	推荐采用：喷嘴口径：0.53-0.66 毫米；流体压力：≥ 21MPa																																																													
刮涂	推荐采用 .																																																													
稀释剂	OUP 115，建议加入量为 3%~5%。																																																													
油漆设备清洗剂	OUP 115																																																													
使用期	15°C: 60 分钟；23°C: 35 分钟；35°C: 15 分钟																																																													
干燥时间	底材温度	表干 (小时)	实干 (小时)	完全固化	覆涂间隔																																																									
					最短	最长																																																								
	15°C	8	8	8 天	8 小时	36 小时																																																								
	23°C	4	4	4 天	4 小时	24 小时																																																								
	35°C	2	2	2 天	2 小时	12 小时																																																								
贮存和包装	<table border="1"> <tr> <td>贮存</td><td colspan="5">贮存于凉爽干燥环境之中</td></tr> <tr> <td>贮存期</td><td colspan="5">一年</td></tr> <tr> <td>包装规格</td><td colspan="5"> 甲：20 公斤装于 20 公升桶中 乙：0.25 公斤装于 300 毫升塑料瓶中 丙：0.15 公斤装于 300 毫升塑料瓶中 </td></tr> <tr> <td>闪点</td><td colspan="5">高于 32°C</td></tr> <tr> <td>比重</td><td colspan="5">1.30 公斤 / 公升</td></tr> </table>							贮存	贮存于凉爽干燥环境之中					贮存期	一年					包装规格	甲：20 公斤装于 20 公升桶中 乙：0.25 公斤装于 300 毫升塑料瓶中 丙：0.15 公斤装于 300 毫升塑料瓶中					闪点	高于 32°C					比重	1.30 公斤 / 公升																													
贮存	贮存于凉爽干燥环境之中																																																													
贮存期	一年																																																													
包装规格	甲：20 公斤装于 20 公升桶中 乙：0.25 公斤装于 300 毫升塑料瓶中 丙：0.15 公斤装于 300 毫升塑料瓶中																																																													
闪点	高于 32°C																																																													
比重	1.30 公斤 / 公升																																																													
技术要求及表面处理	用于涂装已涂底漆或中涂漆的平整表面，需保持表面清洁、干燥、不含油污。																																																													
限制	涂装环境条件：施工温度应保持在 5-40°C，底材温度高于露点温度 3°C 以上，施工场所应该保持良好的通风。																																																													

溶剂型涂料的安全措施

溶剂型涂料产品由专业人员在工业场所使用，使用时请参照本说明书及健康安全手册，如客户在使用本产品前，未能仔细了解有关产品的健康安全知识，请与本公司联系。

该类型涂料为溶剂型油漆，为避免事故或危险发生，应采取的最低限度安全措施如下：

此类涂料为易燃物并含有挥发性易燃溶剂，故必须远离火星或明火，严禁在作业场所吸烟，并采取有效措施防止火星产生（如采用防爆电器设备、杜绝静电积累、避免金属撞击等）。本产品说明书中所列涂料及溶剂的闪点是引起燃烧的最低温度，有鉴于此，建议在此温度及该温度以上停止涂装作。

施工场所应进行良好通风。为消除使用过程中的爆炸隐患，应保证足够的通风以维持气体 / 空气比例不超过最低爆炸极限的 10%。通常每千克溶剂需要 200 立方米通风量（与溶剂种类相关）就能维持低于最低爆炸极限 10% 的工作环境。

采取有效措施防止皮肤和眼睛与涂料接触（如使用工作服、手套、护目镜、面罩及涂防护油等）。如产品不慎接触到皮肤，应用温水及肥皂或适当的工业清洁剂彻底清洗；如眼睛受到污染，用清水冲洗至少 10 分钟，并立即就医。

建议配戴通风面罩以避免吸入漆雾和有害溶剂气体，尤其在通风不良环境下施工时，细心处理旧漆桶以避免污染环境。

责任声明：对于未按本公司要求采取有效安全措施而引起的安全事故，本公司不负任何责任！

实际应用时，本产品手册仅作为建议使用，由于不同的涂装方式和基材导致的数据与本产品手册不符，本公司不承担任何责任。

在此次公布的产品手册会使之前公布的产品手册数据失效。