

产品简介	一种水性双组份环氧富锌底漆,采用鳞片状锌粉为防锈颜料,干膜中的锌含量大于80%,涂膜坚韧,机械性能强,对局部破损部位提供良好的阴极保护作用,良好的耐水性、耐油性和耐盐雾性能。 以水为分散介质,不燃不爆,可用水稀释和清洗涂装工具,施工无污染,运输和储存安全方便。				
用途	用于轻度至严重大气腐蚀环境下的钢结构表面的防腐,广泛应用于船舶、集装箱、港口机械、石油化工、管道、冶金、电力等众多行业领域。				
产品数据	颜色	灰色			
	体积固体份	60%			
	干膜厚度	75 微米			
	理论涂布率	2.80 平方米 / 公斤			
	实际涂布率	允许适量的损耗			
施工详述	混合比	甲 : 乙 =25:5 (重量比)			
	无空气喷涂	推荐采用: 喷嘴口径: 0.43-0.53 毫米; 喷出压力: ≥ 15.5 MPa			
	传统喷涂	推荐采用, 喷出口径: 1.3-1.5 毫米; 喷出压力: 0.3-0.4 MPa			
	刷涂	推荐用于预涂或小面积涂装。注意达到特定的干膜厚度。			
	辊涂	推荐用于小面积涂装。注意达到特定的干膜厚度。			
	稀释剂	清洁淡水			
	油漆设备清洗剂	清洁淡水			
	使用期	23°C: 4 小时			
	干燥时间	底材温度	表干 (分钟)	实干 (小时)	最短覆涂间隔 (小时)
		23°C	30	12	6
说明: 通风状态、温度、相对湿度、漆膜厚度等因素都会影响干燥和固化时间, 上述所列数据是基于通风良好以及相对湿度 < 75% 的状态下测定的。					
贮存和包装	贮存	贮存于凉爽及干燥环境之中			
	贮存期	一年			
	包装规格	甲: 25 公斤装于 20 公升容器中 乙: 5 公斤装于 5 公升容器中			
	比重	2.85 公斤 / 公升			
技术要求及表面处理	所有被涂覆物的表面应该保持清洁、干燥和避免被污染, 在施工前, 表面的评估和处理应该按照 ISO 8504:2000 进行, 油脂和油污按照 SSPC-SP1 的方法采用溶剂进行清洗, 钢结构表面采用喷射清理至 Sa2.5 级或动力工具除锈至 St3 级。				
限制	下道涂层: 环氧、聚氨酯、丙烯酸类等涂料。				

水性涂料的安全措施

水性涂料是极低 VOC、环保无毒的，一般情况下没有燃烧和爆炸危险，储存和运输安全方便。在通风良好的状态下施工，避免吸入漆雾，避免皮肤接触。如产品不慎接触到皮肤，应用温水及肥皂或适当工业清洁剂清洗即可。

实际应用时，本产品手册仅作为建议使用，由于不同的涂装方式和基材导致的数据与本产品手册不符，本公司不承担任何责任。在此次公布的产品手册会使之前公布的产品手册数据失效。

OUP®