

产品简介	单组份水性室温自干型丙烯酸防锈底漆，不含重金属元素，不燃；对有良好表面处理的钢铁表面有突出的附着力，干燥性能快，覆涂时间间隔短，有良好的防腐性能和耐候性能。				
用途	用于低级至中级 C2-C4 级大气腐蚀环境下的钢结构表面的防腐，广泛应用于风机、矿山机械、电力设备和公路护栏等领域，亦可用于混凝土表面。				
产品数据	颜色	灰色或铁红色			
	体积固体份	48%			
	典型干膜厚度	60 微米			
	理论涂布率	6.35 平方米 / 公斤			
	实际涂布率	允许适量的损耗			
施工详述	混合比	单罐装			
	无空气喷涂	推荐采用：喷嘴口径：0.43-0.53 毫米；喷出压力：12-15MPa			
	传统喷涂	推荐采用，喷出口径：1.3-1.5 毫米；喷出压力：0.3-0.4MPa			
	刷涂	推荐用于预涂或小面积涂装。注意达到特定的干膜厚度。			
	辊涂	推荐用于小面积涂装。注意达到特定的干膜厚度。			
	稀释剂	清洁淡水			
	油漆设备清洗剂	清洁淡水			
	使用期	无限制			
	干燥时间	底材温度	表干 (分钟)	实干 (小时)	最短覆涂间隔 (小时)
		5°C	60	8	8
23°C		30	4	4	
35°C		10	2	2	
说明：通风状态、温度、相对湿度、漆膜厚度等因素都会影响干燥和固化时间，上述所列数据是基于通风良好以及相对湿度 < 75% 的状态下测定的。					
贮存和包装	贮存	贮存于凉爽及干燥环境之中			
	贮存期	一年			
	包装规格	20 公斤装于 20 公升容器中			
	比重	1.26 公斤 / 公升			
技术要求及表面处理	<p>为了确保下道涂层具有优异的层间结合力，所有涂覆或未涂覆表面必须保持清洁、干燥且无污染物。</p> <p>钢结构表面：按 ISO 8501:2007 标准采用喷射清理至 Sa2.5 级或动力工具除锈至 St3 级。</p> <p>镀锌钢：用非金属磨料轻扫砂，获得清洁、粗糙和均匀的表面。</p> <p>混凝土表面：低压水喷射清理或干磨料扫砂清理至 SSPC-SP7 级。</p>				
与之相配套的涂层	下道涂层：丙烯酸、聚氨酯、醇酸类涂料等，或者其它根据客户要求并通过实验验证的配套涂层体系。				

水性涂料的安全措施

水性涂料是极低 VOC、环保无毒的，一般情况下没有燃烧和爆炸危险，储存和运输安全方便。在通风良好的状态下施工，避免吸入漆雾，避免皮肤接触。如产品不慎接触到皮肤，应用温水及肥皂或适当工业清洁剂清洗即可。

实际应用时，本产品手册仅作为建议使用，由于不同的涂装方式和基材导致的数据与本产品手册不符，本公司不承担任何责任。在此次公布的产品手册会使之前公布的产品手册数据失效。

OUP®