

产品简介	单组份水性自干型防锈底漆，成膜机理为氧化干燥固化，强力通风的状态有利于加速涂膜固化，以水为分散介质，具备安全环保、无毒、阻燃等优点，对钢铁基材有优良的附着力和良好的耐腐蚀性。				
用途	风机、车桥、汽车底盘、护栏、五金或其它轻工金属制品领域。				
产品数据	颜色	灰色或铁红色			
	体积固体份	43%			
	典型干膜厚度	30-50 微米			
	理论涂布率	6.99 平方米 / 公斤，以 50 微米干膜厚计。			
	实际涂布率	允许适量的损耗			
施工详述	混合比	单罐装			
	无空气喷涂	推荐采用：喷嘴口径：0.43-0.53 毫米；喷出压力：12-15MPa			
	传统喷涂	推荐采用，喷出口径：1.3-1.5 毫米；喷出压力：0.3-0.4MPa			
	刷涂	推荐用于预涂或小面积涂装。注意达到特定的干膜厚度。			
	辊涂	推荐用于小面积涂装。注意达到特定的干膜厚度。			
	稀释剂	清洁淡水			
	油漆设备清洗剂	清洁淡水			
	使用期	无限制			
	干燥时间	底材温度	表干 (小时)	实干 (小时)	最短覆涂间隔 (小时)
		5°C	2	48	48
23°C		1	24	24	
35°C		0.5	12	12	
说明：通风状态、温度、相对湿度、漆膜厚度等因素都会影响干燥和固化时间，上述所列数据是基于通风良好以及相对湿度 < 75% 的状态下测定的。					
贮存和包装	贮存	贮存于凉爽及干燥环境之中			
	贮存期	六个月			
	包装规格	20 公斤装于 20 公升容器中			
	比重	1.23 公斤 / 公升			
技术要求及表面处理	钢结构表面：按 ISO 8501:2007 标准采用喷射清理至 Sa2.5 级或动力工具除锈至 St3 级。表面清洁、干燥且无污染物。				
与之相配套的涂层	下道涂层：醇酸类的涂料或者其它根据客户要求并通过实验验证的配套涂层体系。				

水性涂料的安全措施

水性涂料是极低 VOC、环保无毒的，一般情况下没有燃烧和爆炸危险，储存和运输安全方便。在通风良好的状态下施工，避免吸入漆雾，避免皮肤接触。如产品不慎接触到皮肤，应用温水及肥皂或适当工业清洁剂清洗即可。

实际应用时，本产品手册仅作为建议使用，由于不同的涂装方式和基材导致的数据与本产品手册不符，本公司不承担任何责任。在此次公布的产品手册会使之前公布的产品手册数据失效。

OUP®