

产品简介	单组份水性底漆，可以使用乳胶漆、醇酸漆、环氧漆等多种涂料进行复涂。				
用途	适用于作为带锈钢铁表面的第一道涂层使用，具有锈转化、钝化、屏蔽三大功能。安全、环保、不含有机溶剂。				
产品数据	颜色	乳白色			
	体积固体份	40%			
	典型干膜厚度	30 微米			
	理论涂布率	12.1 平方米 / 公斤			
	实际涂布率	允许适量的损耗			
施工详述	混合比	单罐装			
	无空气喷涂	推荐采用：喷嘴口径：0.43-0.53 毫米；喷出压力：12-15MPa			
	传统喷涂	推荐采用，喷出口径：1.3-1.5 毫米；喷出压力：0.3-0.4 MPa			
	刷涂	推荐用于预涂或小面积涂装。注意达到特定的干膜厚度。			
	辊涂	推荐用于小面积涂装。注意达到特定的干膜厚度。			
	稀释剂	清洁淡水			
	油漆设备清洗剂	清洁淡水			
	使用期	无限制			
	干燥时间	底材温度	表干 (分钟)	实干 (小时)	最短覆涂间隔 (小时)
		25°C	30	12	2
说明：通风状态、温度、相对湿度、漆膜厚度等因素都会影响干燥和固化时间，上述所列数据是基于通风良好以及相对湿度 < 75% 的状态下测定的。					
贮存和包装	贮存	贮存于凉爽及干燥环境之中			
	贮存期	一年			
	包装规格	20 公斤装于 20 公升容器中			
	比重	1.0-1.1 公斤 / 公升			
技术要求及表面处理	待涂表面必须保持清洁，无松散的锈渣、油脂或其它污染物。底材温度在施工和固化时应至少在 5°C 以上，至少高于露点 3°C。 使用前请充分搅拌均匀，油漆温度需高于 15°C，否则需加适量清洁淡水稀释以达到施工所需黏度，但过多稀释会导致抗流挂性降低。				
与之相配套的涂层	下道涂层：乳胶漆、醇酸类、环氧类涂料等，或者其它根据客户要求并通过实验验证的配套涂层体系。				

水性涂料的安全措施

水性涂料是极低 VOC、环保无毒的，一般情况下没有燃烧和爆炸危险，储存和运输安全方便。在通风良好的状态下施工，避免吸入漆雾，避免皮肤接触。如产品不慎接触到皮肤，应用温水及肥皂或适当工业清洁剂清洗即可。

实际应用时，本产品手册仅作为建议使用，由于不同的涂装方式和基材导致的数据与本产品手册不符，本公司不承担任何责任。在此次公布的产品手册会使之前公布的产品手册数据失效。

OUP®