

| | | | | | | |
|-----------|---|---|---------|---------|-------|-----|
| 产品简介 | 单组份或双组份耐高温硅酮树脂漆, 有限颜色 (灰色、铁红色等)。 | | | | | |
| 用途 | 用于工作温度高达 600°C 的各种机械设备、锅炉、排气管等钢结构表面防护。 | | | | | |
| 产品数据 | 体积固体份 | 53-60%, 与颜色有关。 | | | | |
| | 干膜厚度 | 35-60 微米 | | | | |
| | 理论涂布率 | 9.5-10.7 平方米 / 公斤, 以 40 微米干膜厚计。 | | | | |
| | 实际涂布率 | 允许适量的损耗 | | | | |
| | 挥发性有机物含量 | 344-404.2 克 / 升 | | | | |
| 施工详述 | 混合比 | TR608-1: 单罐装 TR608-2: 甲 : 乙 = 4:1 (重量比) | | | | |
| | 无空气喷涂 | 推荐采用: 喷嘴口径: 0.43-0.53 毫米; 流体压力: ≥ 17.6 MPa | | | | |
| | 刷涂或辊涂 | 推荐使用 | | | | |
| | 传统喷涂 | 适用, 但不推荐使用。 | | | | |
| | 稀释剂 | OUP 102, 建议加入量为 3%~5%。 | | | | |
| | 油漆设备清洗剂 | OUP 102 | | | | |
| | 使用期 | TR608-1: 无限制 TR608-2: 23°C: 5 小时 | | | | |
| | 干燥时间 | 底材温度 | 表干 (小时) | 实干 (小时) | 覆涂间隔 | |
| | | | | | 最短 | 最长 |
| | | 10°C | 2 | 24 | 24 小时 | 无限制 |
| 23°C | | 1 | 12 | 12 小时 | 无限制 | |
| | 35°C | 0.5 | 6 | 6 小时 | 无限制 | |
| 贮存和包装 | 贮存 | 贮存于凉爽及干燥环境之中 | | | | |
| | 贮存期 | 一年 | | | | |
| | 包装规格 | TR608-1: 20 公斤装于 20 公升桶中 TR608-2: 甲: 20 公斤装于 20 公升桶中; 乙: 5 公斤装于 5 公升桶中 | | | | |
| | 闪点 | 高于 24°C | | | | |
| | 比重 | 1.3-1.5 公斤 / 公升 | | | | |
| 技术要求及表面处理 | 施工前, 所有待涂覆的表面根据 ISO 标准进行评估和处理, 如有油脂, 应用溶剂清洗至 SSPC-SP1 标准, 喷砂清洁到 Sa2.5 级或动力工具除锈到 St3 级, 去除灰尘和污物。 | | | | | |

溶剂型涂料的安全措施

溶剂型涂料产品由专业人员在工业场所使用，使用时请参照本说明书及健康安全手册，如客户在使用本产品前，未能仔细了解有关产品的健康安全知识，请与本公司联系。

该类型涂料为溶剂型油漆，为避免事故或危险发生，应采取的最低限度安全措施如下：

此类涂料为易燃物并含有挥发性易燃溶剂，故必须远离火星或明火，严禁在作业场所吸烟，并采取有效措施防止火星产生（如采用防爆电器设备、杜绝静电积累、避免金属撞击等）。本产品说明书中所列涂料及溶剂的闪点是引起燃烧的最低温度，有鉴于此，建议在此温度及该温度以上停止涂装作。

施工场所应进行良好通风。为消除使用过程中的爆炸隐患，应保证足够的通风以维持气体 / 空气比例不超过最低爆炸极限的 10%。通常每千克溶剂需要 200 立方米通风量（与溶剂种类相关）就能维持低于最低爆炸极限 10% 的工作环境。

采取有效措施防止皮肤和眼睛与涂料接触（如使用工作服、手套、护目镜、面罩及涂防护油等）。如产品不慎接触到皮肤，应用温水及肥皂或适当的工业清洁剂彻底清洗；如眼睛受到污染，用清水冲洗至少 10 分钟，并立即就医。

建议配戴通风面罩以避免吸入漆雾和有害溶剂气体，尤其在通风不良环境下施工时，细心处理旧漆桶以避免污染环境。

责任声明：对于未按本公司要求采取有效安全措施而引起的安全事故，本公司不负任何责任！

实际应用时，本产品手册仅作为建议使用，由于不同的涂装方式和基材导致的数据与本产品手册不符，本公司不承担任何责任。

在此次公布的产品手册会使之前公布的产品手册数据失效。